**EG Dirmstein eG** Fax Nr. 06233 602 131

**Herrn Klaus Schmidt** [klaus.schmidt@stw-frankenthal.de](mailto:klaus.schmidt@stw-frankenthal.de)

**Abt. TME**

**Wormser Str. 111**

**67227 Frankenthal**

**Bestellung eines TRE**

Hiermit bestelle ich / bestellen wir bei der EG Dirmstein einen TRE für eine   
PV-Anlage 100 kWp zum Preis von **182,00 € (brutto).**

Anschrift PV-Anlage: s. Betreiberadresse

Straße:

PLZ/Ort

Betreiberadresse:

Vorname:

Nachname:

Straße:

PLZ / Ort:

Ort, Datum

Unterschrift